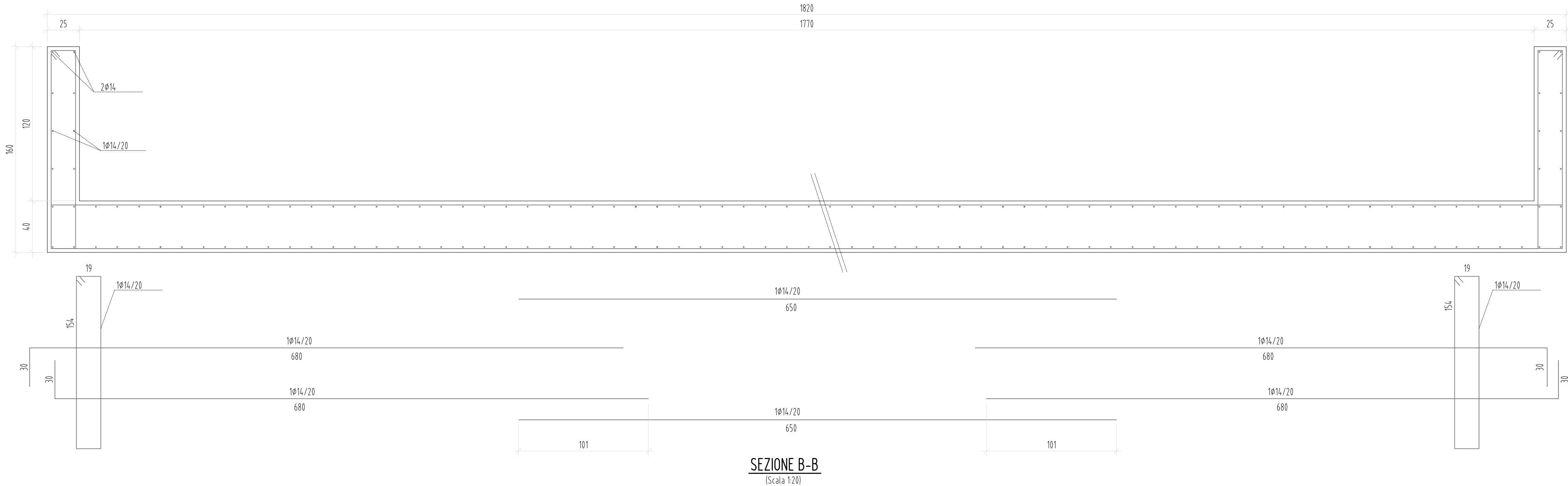
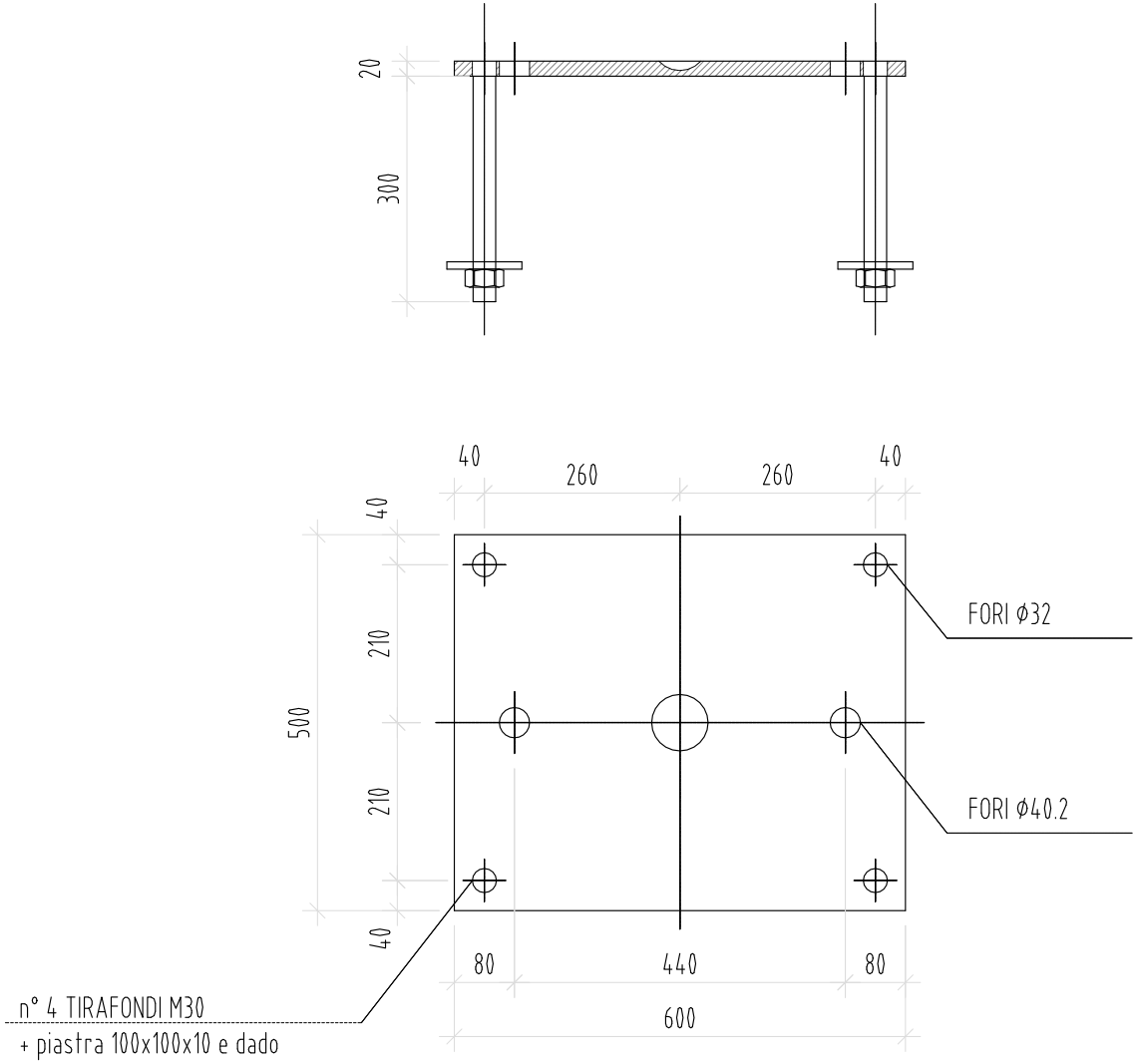
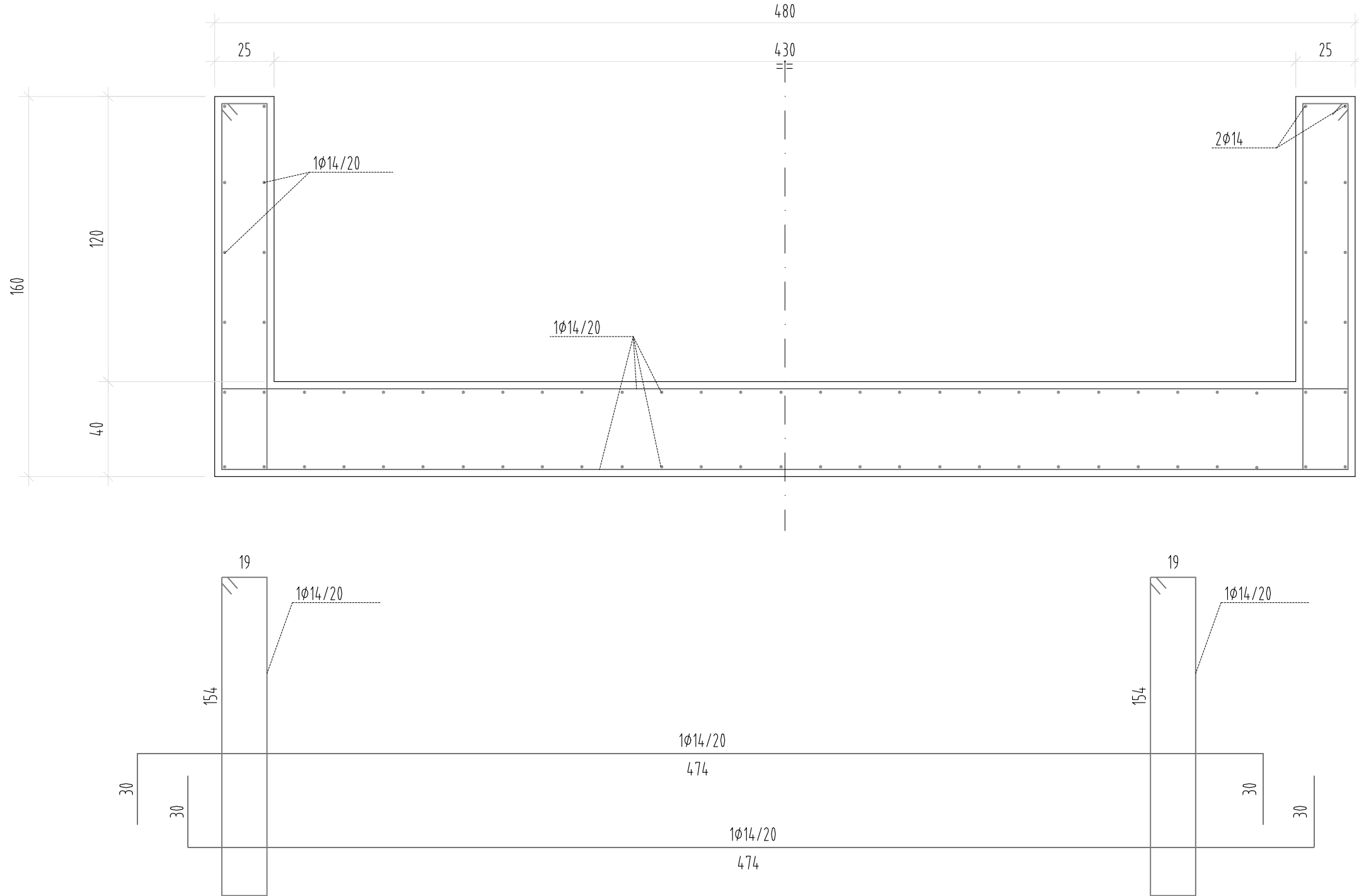


PARTICOLARE DISTANZIATORE
PLATEA
(Scala 1:10)

MATERIALI	
CALCESTRUZZO	C25/30
ACCIAIO PER C.A.	Fe450C
ACCIAIO PER PIASTRE	S275JR
ACCIAIO TIRAFONDI	S275JR



COMUNE DI BAGNARA di ROMAGNA
PROVINCIA DI RAVENNA

RISTRUTTURAZIONE DI
MANGIMIFICIO SELICE

COMMITTENTE
EUROVO

CANTIERE
MANGIMIFICIO SELICE
Via Trupatello

TAVOLA
2

FONDAZIONE VASCA DI CONTENIMENTO
SILOS E REAGENTI
Pianta, Sezioni, Particolari

DATA 06/04/2020

UNITA' DI MISURA cm

SCALA 1:50

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CLASSE DI CONSISTENZA	RAPPORTO A/C	CLASSE DI CONSISTENZA	CLASSE DI CONSISTENZA	DIAMETRO MASS. MINORE	PROFILATI (PE, HE, angolari)	SALDATE TIPICHE
TRAVI	C25/30	—	—	—	Arancioni in profili sovrapposti a freddo, platea	DOVE NON DIVERSAMENTE INDICATO TUTTE LE SALDATURE DEVONO CONSERVARE IL CONTINUIO AD ANGOLO SECONDO LA REGOLA D'ARTESIA
PLATEA	C25/30	—	—	—	Protezione superficiale	ES402 (H40.7x52) sp=0.5x52
BARRE LONGITUDINALI, STAFFE, RETI ELETTRISALDATE	B450C	—	—	—	BULLONERIA (Alta Resistenza)	IMBULLONATURE DI CLASSE 11
					Viti	IMBULLONATURE DI CANTIERE A ELETTRICI UNI 15609-1
					Dado	IMBULLONATURE DI CANTIERE A ELETTRICI UNI 15609-1
					Rosetta	IMBULLONATURE DI CANTIERE A ELETTRICI UNI 15609-1
						ALTRI CONTROLLI NON SUBSTITUIRE SECONDO DADO INCONTRI NELLA NEL. TEC.

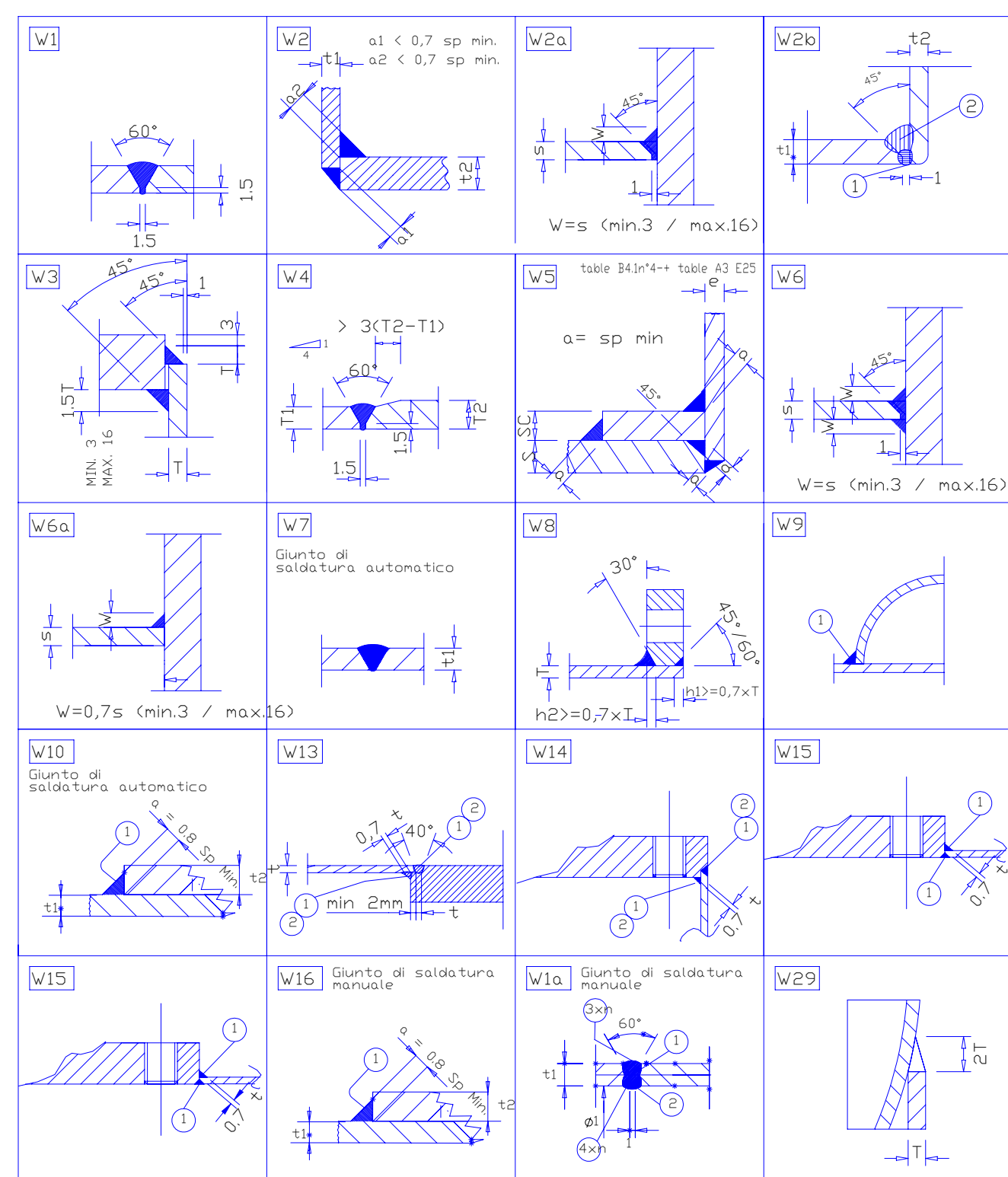
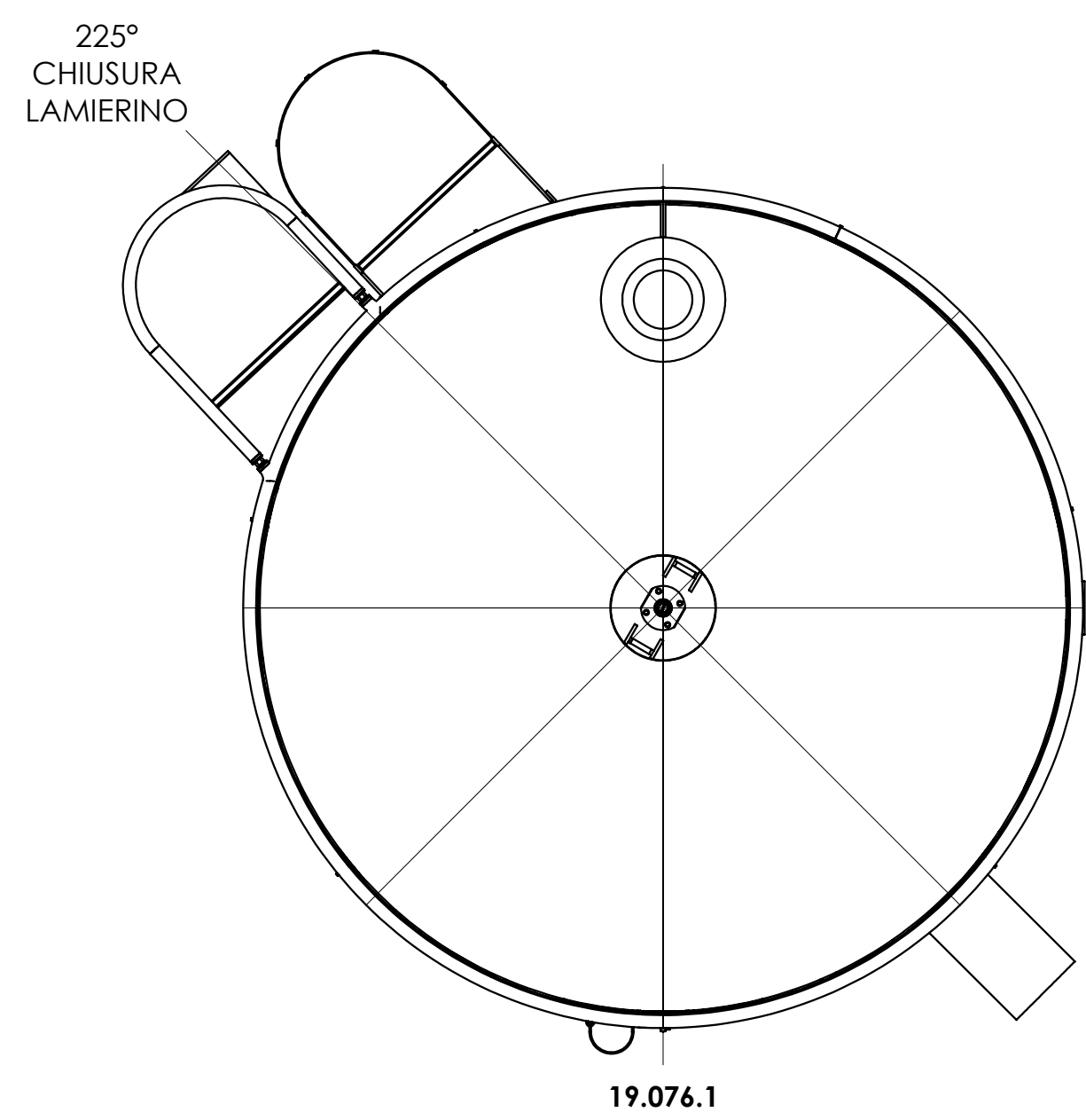
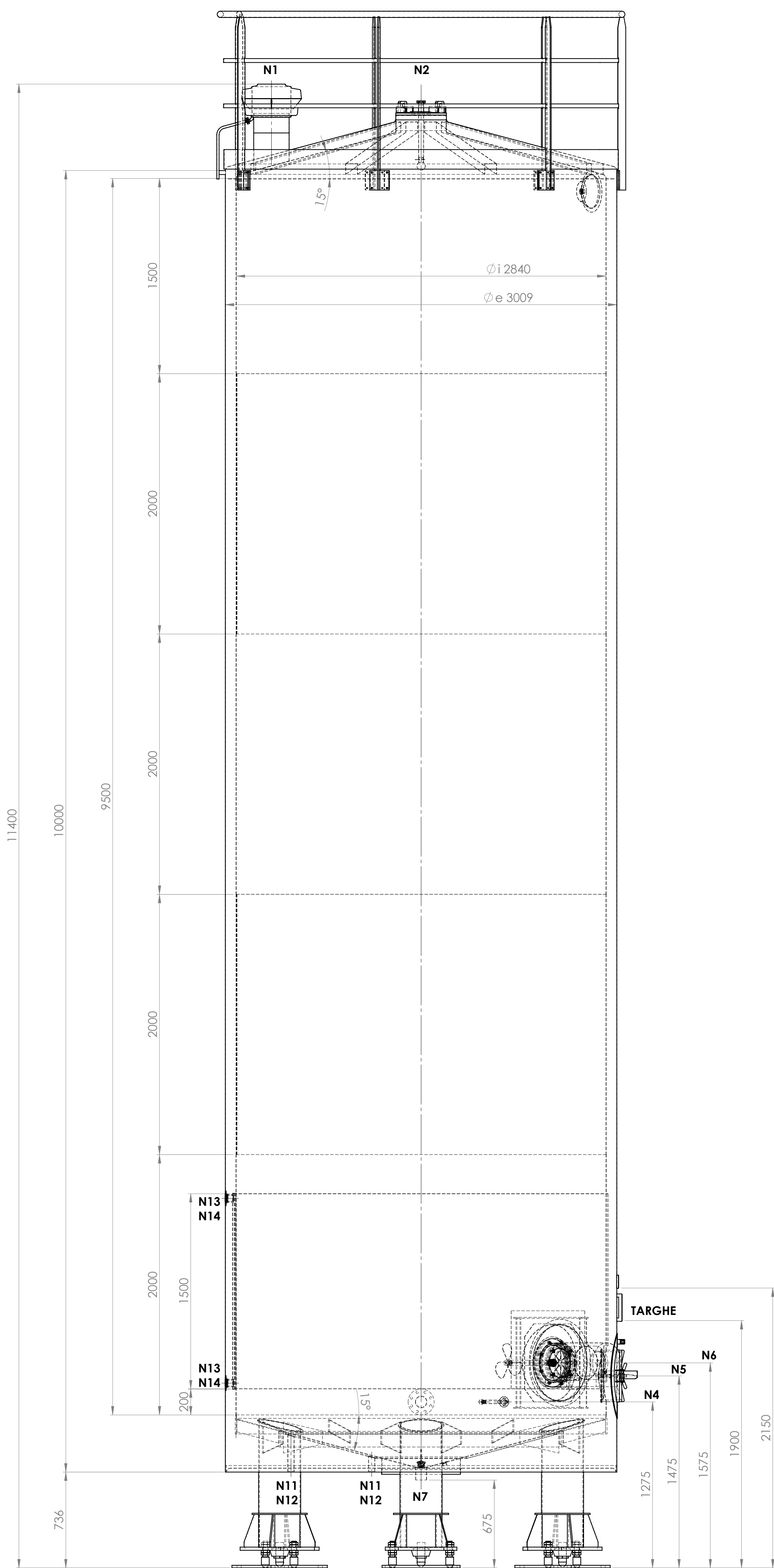
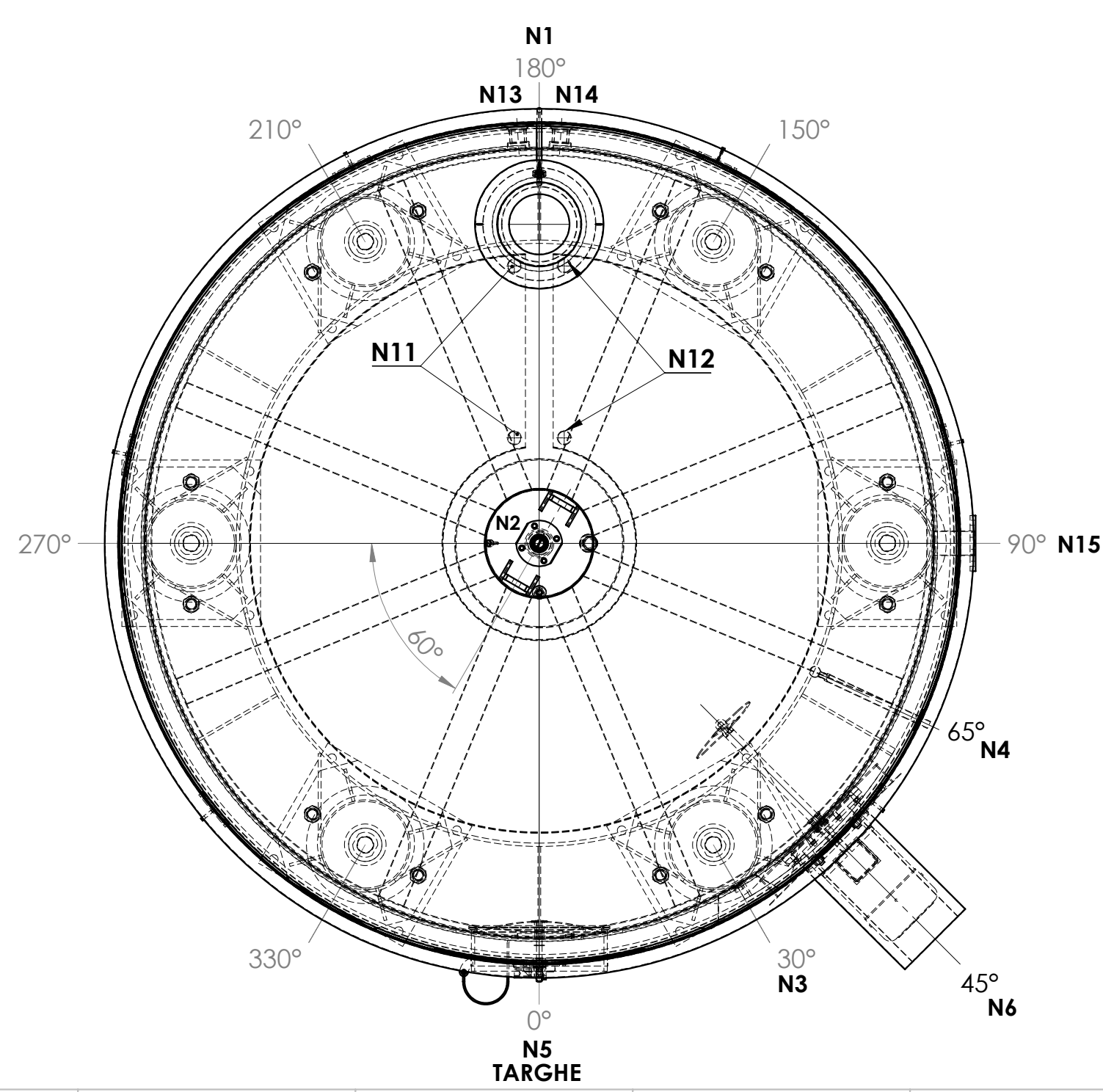
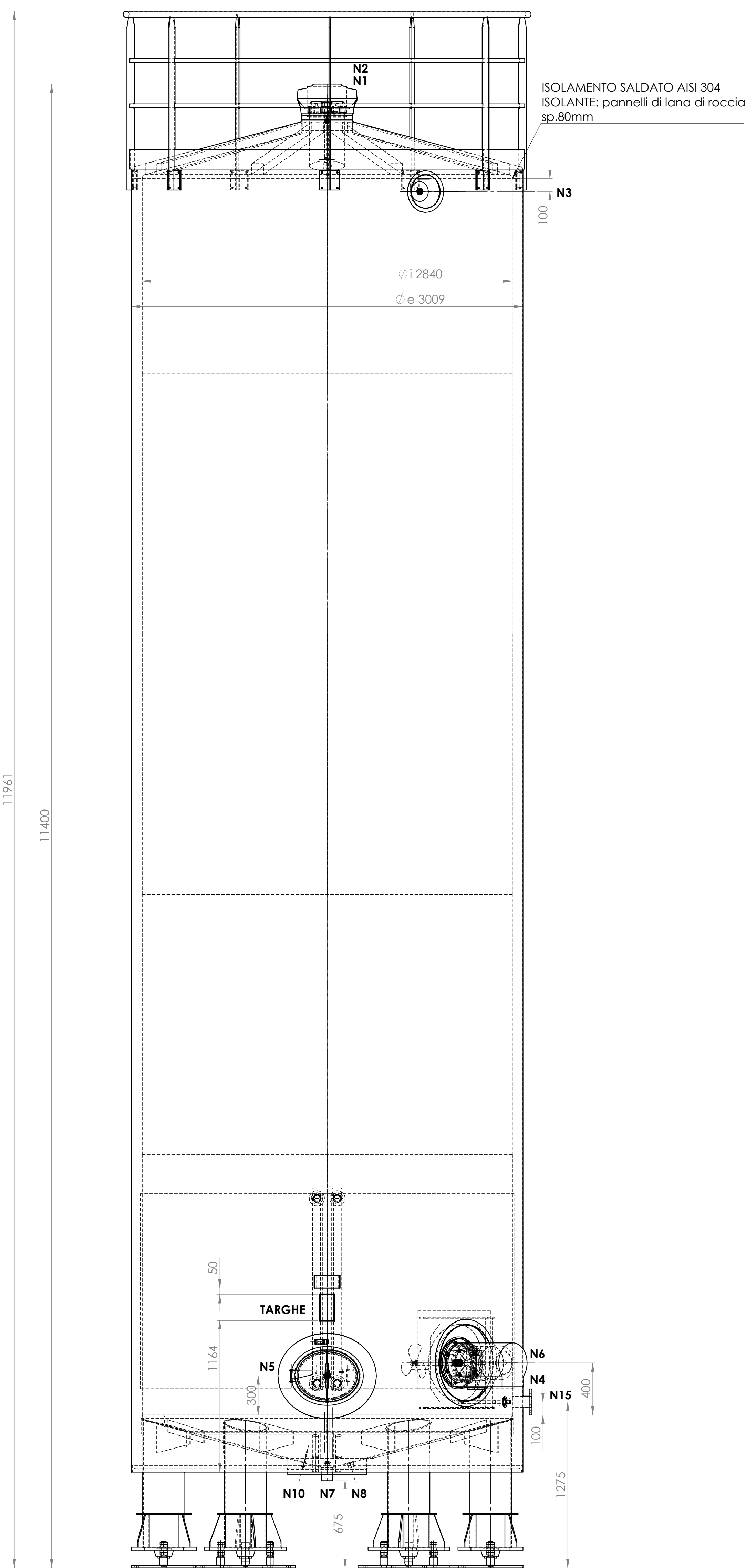
REVISIONI DEL PROGETTO

4			
3			
2			
1			
0	EMISSIONE USO PREVENTIVI ED APPROVAZIONE	06/04/2020	M.C.—C.G.
REVS.	DESCRIZIONE	DATA	FIRMA


BUILDING DEVICE S.r.l.

Via Dismano 4583, 47522 Cesena (FC) tel. 0547/1900030
Progettista: Ing. CARLO GUIDUCCI

TIMBRE E FIRMA



TOLLERANCE EN 1090-2 EXC 2		
Appliquettement Rattening		$\Delta_h = D_{max} - D_{min}$ D_{nom} $+ \pm 0,015$ [Class C]
Asymmetria Ungymmetrie		$\Delta_h = D_{max} - D_{min}$ D_{nom} $+ \pm 0,015$ [Class C]
Disallineamento Misalignment		$t = e1 + e2 / 2$ $\Delta = e_{tot} - e_{ref} =$ $+ \pm 0,30t$ [Class C]
Ammassatura Dents (Dimples)		$\Delta = \pm 0,014 L$ [Class C]

		SALDATURE	
1	I PROCEDIMENTI DI SALDATURA DEVONO ESSERE QUALIFICATI COME DA UNI EN ISO 15614-1	Per i F.W. (saldature d'angolo) $a=0,7$ Sp. min.	
2	I SALDATORI SONO QUALIFICATI SECONDO LA NORMA UNI EN 9696-1		
3	CND 100% IT UN. C. UNI EN ISO 9817		

	MATERIALI
Parti a contatto con il prodotto :	EN 10028-2 1.4404 - AISI 316 L
Parti non a contatto con il prodotto :	EN 10028-2 1.4301 - AISI 304

FINITURA SUPERFICIALE	
Finitura Interna : SALDATURE SUPERFICI	MOLATE E LUCIDATE Ra0.3µ DI LAMINAZIONE 2B
Finitura Esterna : SALDATURE SUPERFICI	SATINATE A FASCIA H. 30 DI LAMINAZIONE 2B

NOTE GENERALI

1	Tutte le dimensioni in "mm" salvo diversa indicazione	
2	For delle flange sfalsati rispetto ai propri assi	
3	i quantitativi indicati in tabella sono per pezzi "N1"	
4	Tutti gli spessori indicati si intendono nominali	
5	Tolleranze sugli spessori: Lamiere = 0,2 Tubi e Curve = 12,5% Forgiati = 0,15	
6	Asseccamento appesochito alle condizioni tecniche appesochite previste dalla UNI 13445 / 2004	
7	Carichi dovuti al vento (NO - POSIZIONATO AL CHIUSO)	SECONDO KONE: NA
8	Carichi dovuti da zona sismica - BAGNARA (RA)	SECONDO KONE: NA
9	Calcolo via residua	REINFORCED ANALISI DEI RISCHI
10	Carico d'incendio	SECONDO KONE: NA
11	Posizione del serratore durante la prova idraulica a disegno	
12	Simbologismo collaudi materiali - "B" = Materiali con collaudi di ferra CERT. 3.1 EN 10204 " - " = Materiali senza certificati	
13	Tolleranze generali di lavorazione: Lavorazione per asportazione di truciolo NORMA ISO 2768 - mk (UNI 22768-1 e 22768-2)	
14	Tolleranze generali: Lavorazione per deformazione/saldatura NORMA ISO 13020 CF	
15	Requisiti relativi all'ingegner per la progettazione del macchinario secondo norme UNI 14159-2008 e UNI 1672-02 2009	

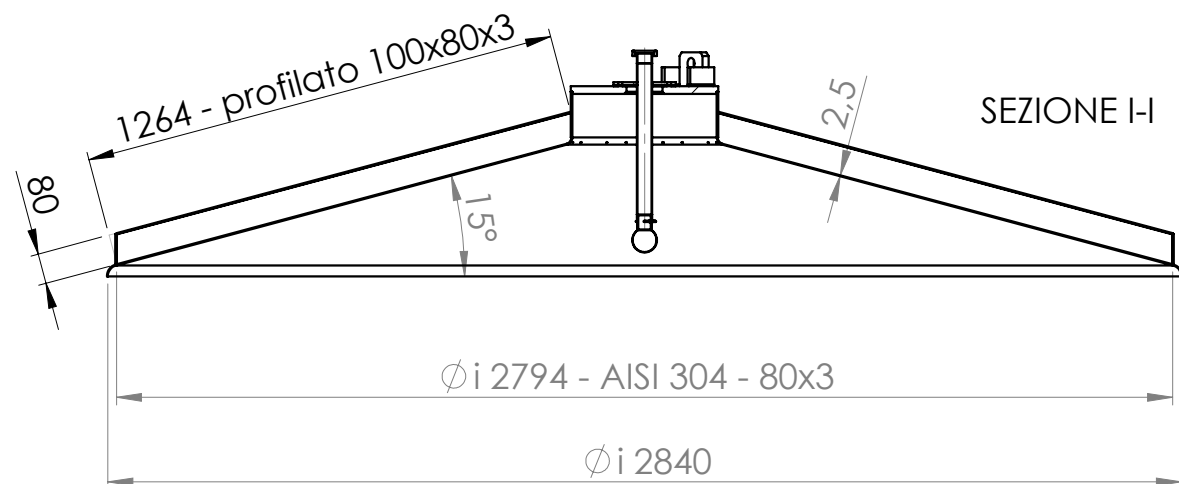
DATI IDENTIFICAZIONE		
TIPO RECIPIENTE	SEBASTIANO VERTICALE	
N. - DI FABBRO	10 DISE 1	Pezzi n°1
N. - DI MATRICOLA	10 DISE 1	
ANNO DI COSTRUZIONE	2019	
CLASSE VERIFICA	--	
CATEGORIA	--	

ELENCO CONNESSIONI								
POS.	N°	DN	SP (mm) TRONCHI	PK TIPO	PIASTRA-RIF.		SERVIZIO	NOTE
					Ø (e mm)	SP (mm)		
N1	1	Ø273	-	-	-	-	SPINTO A FUNGO A REC EST CON RETE ANTINETTO SFERA DI LAVAGGIO STATO ESTRAIBILE COPERCHIO CAGSATTI CODA: P1-21-2-15-Q-2B-28-38-Par-7-9-Int	
N2	1	40	-	-	-	-	ATTACCO (LIVELLO MASSIMO) - E-H cod 52019/85	
N3	1	-	-	-	-	-	SFERA DI LAVAGGIO STATO PRESSA VERDIA	
N4	1	28	-	-	-	-	ATTACCO (LIVELLO MASSIMO) - E-H cod 52019/85	
N5	1	450x355	-	-	-	-	APERTURE ALTE ZORZAN Ø206 - micro di sorveglianza FIDELTATE ALTE DA SCELTA MARINA WEG Ø122 N.W. Ø100 - Ø100 - Ø100 - Ø100 - Ø100 - Ø100	
N6	1	-	-	-	-	-	SCARICO TOTALE PRODOTTO	
N7	1	Ø85	-	-	-	-	ATTACCO (LIVELLO MASSIMO) - E-H cod 52019/74	
N8	1	-	-	-	-	-	ATTACCO (LIVELLO MINIMO) - E-H cod 52019/85	
N9	1	-	-	-	-	-	ATTACCO SCONDA P107 - E-H cod TW053-HW063030	
N10	2	T12	-	-	-	-	ATTACCO INGRESSO CAVICCA APPLICATA AL FONDO	
N11	2	T12	-	-	-	-	ATTACCO USCITA CAVICCA APPLICATA AL FONDO	
N12	2	T12	-	-	-	-	ATTACCO INGRESSO CAVICCA APPLICATA AL FASOME	
N13	2	T12	-	-	-	-	ATTACCO INGRESSO CAVICCA APPLICATA AL FASOME	
N14	2	T12	-	-	-	-	ATTACCO INGRESSO CAVICCA APPLICATA AL FASOME	
N15	1	80	-	16	-	-	TUBO Ø80 R45 - FASOME LINEA INT050.1	

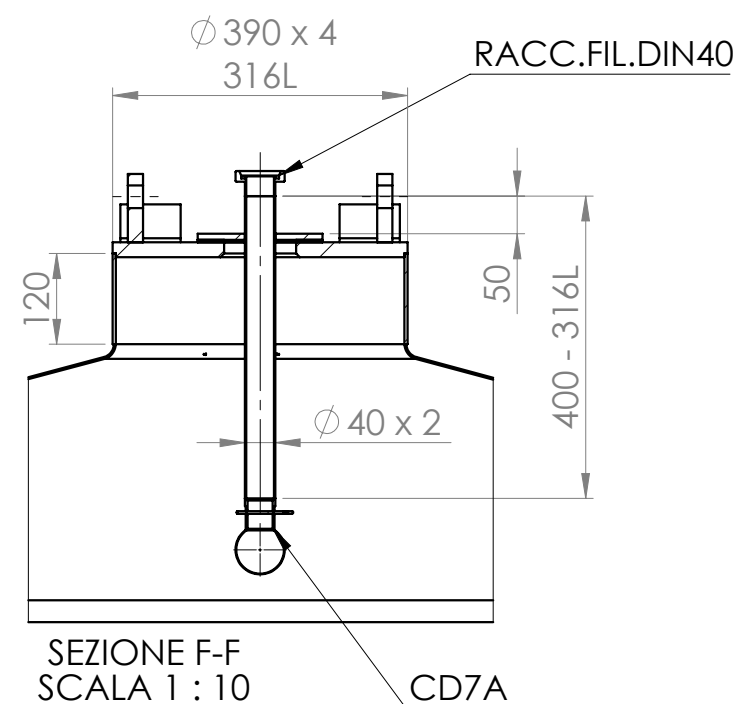
CONDIZIONI DI PROGETTO E COLLAUDO									
DATI	FASCEME					CANICA			
	Bar	ATM	ATM	ATM	ATM	6			
NORME DI CALCOLO									
PRESS. PROGETTO	Bar	ATM	ATM	ATM	ATM	6			
TEMP. PROGETTO	°C	---	---	---	---	---			
PRESS. PROVA DIR.			DURATA 60'	LIQUIDO Acqua		DURATA 60'	LIQUIDO Acqua		
			PROGETTO	PROVA		PROGETTO	PROVA		
SOPRAPPRESS. DOUTA AL BATTENTE DEL LIQUIDO	Bar	0,05	0,05	0,05	0,02	0,02	0,02		
PRESSIONE ESERCIZIO	Bar		ATM / ATM			4 / ATM			
TEMPERATURA ESERCIZIO	°C	---	---	---	---	---	---		
COLLAUDO			AZZINI			AZZINI			
EFFIC. SALDATURA	Fasceme Fondi	0,85 0,85			-				
	Fasceme Fondi	- -			-				
RADIOGRAFIE					-				
LIQUIDI PENETRANTI					-				
OVALIZZAZIONE MAX.	%	0,5			-				
RICOTTURA DI DISTENSIONE	±C	---			-				
SOPRASPRESSORE DI CORROSIONE	mm	0			-				
	NATURA	OLI	LIQUIDO-GAS		ACQUA				
FLUIDO	STATO FISICO				-				
PISTO SPECIFICCO	Kg/hmq				1				
CAPACITA' TOTALE	lt.	61/128			17-71				
PESO A VUOTO	Kg.	5895			1				
PESO PENO HOI	Kg.	66764			88				
RAPPORTO DI RINFIAMMENTO	Kg/lt.	1			1				
MASSA DI RINFIAMMENTO MAX.	Kg.								
CATEGORIA (DIRETTIVA PED 2014/68/UE)									
MODULI APPLICATI (DIRETTIVA PED 2014/68/UE)									
PRESS. DI TARATURA DEL DISP. DI SICUREZZA		---			---				
GRUPPO DI PRODOTTI		---			---				

UTILIZZO PREVISTO : STOCCAGGIO OLI		Descrizione Revisione		Disegnato
Data	Rev. N°			
19/04/2019	0	EMESSO COME PRELIMINARE		Luciano Tonnelli
03/05/19	1	DEFINITO SPECIFICHE ATTACCHI LIVELLO		Luciano Tonnelli
10/06/19	2	AGGIUNTO CONNESSIONE N15		Luciano Tonnelli
19/09/19	3	AGGIUNTO CONNESSIONE N15		Luciano Tonnelli
		Via Caduti sul Lavoro 2/4 26020 CASALMORANO (CR) (ITALY) Tel. 0374 - 74701 e-mail info@azzini.it	COMMESSA	G0194A
AZZINI Unlimited Tanks		SCALA	FOLIO	A0
		1:20	1 / 1	
TANK STOCC.OILI TLCl 61.500 IN AISI 316L		Nº. DIS.		19.076.A

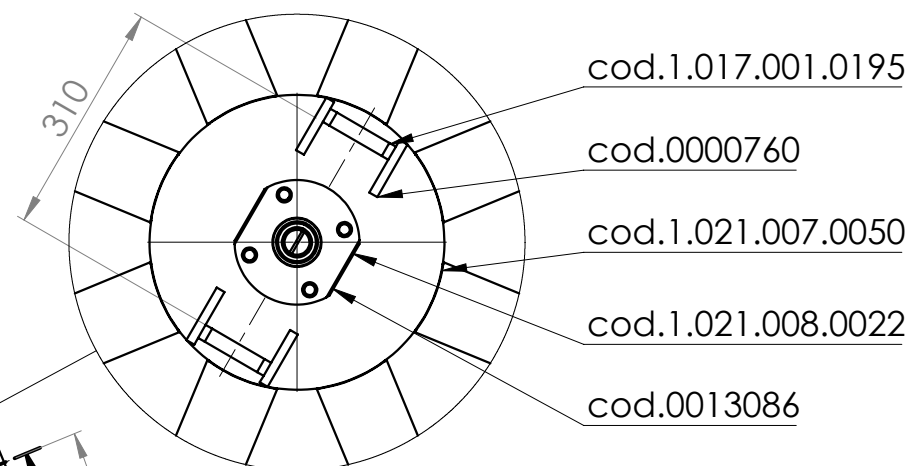
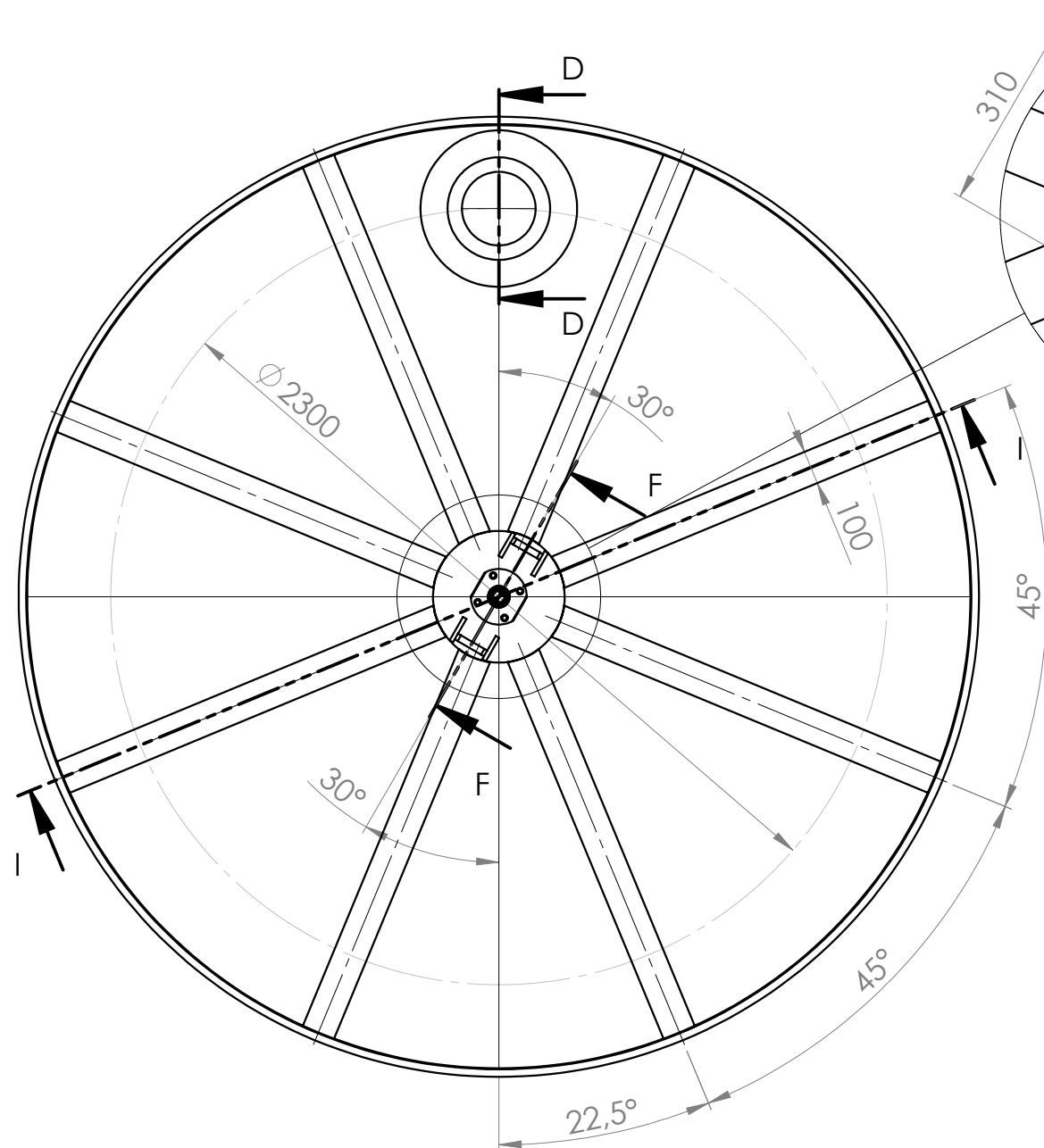
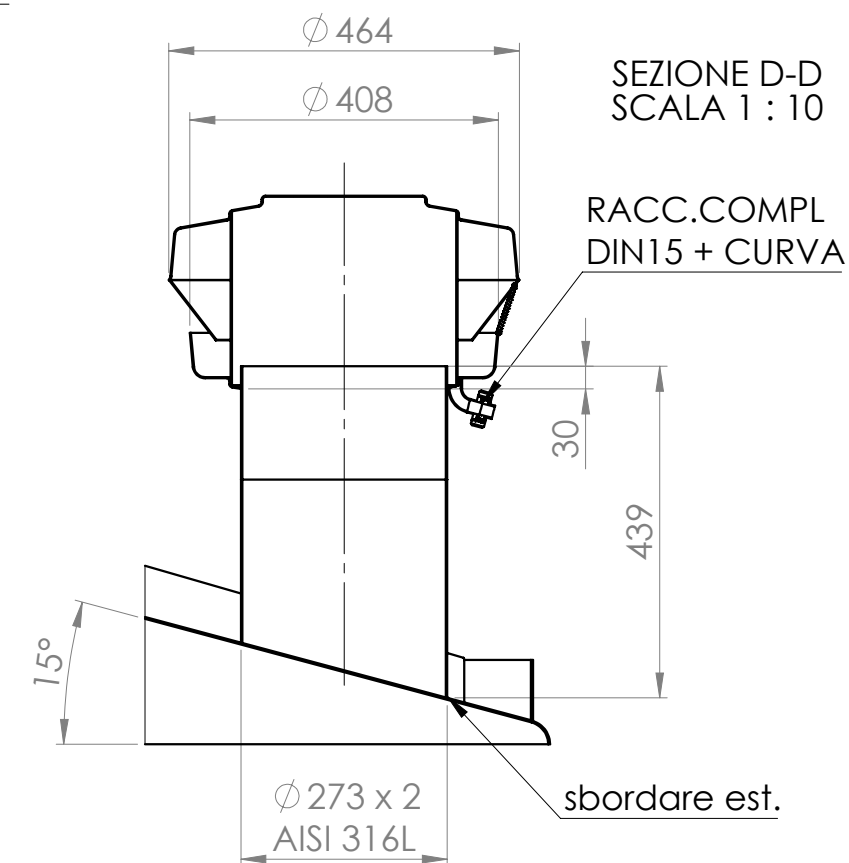
IL PRESENTE DISEGNO NON PUO' A TERMINI DI LEGGE ESSERE RIPRODOTTO O CONSEGNATO A TERZI O RESO PUBBLICO
SENZA LA NOSTRA PREVENTIVA AUTORIZZAZIONE SCRITTA



ATTACCO SOLL + SFERA MAT.AISI 304L - N°1 PEZZO



SFIATO A FUNGO MAT.AISI 304L - N°1 PEZZO



FINITURA

Saldature int. MOLATE E LUCIDATE - Ra 0.3μ
Saldature est. DECAPATE
Superfici int. DI LAMINAZIONE 2B
Superfici est. DI LAMINAZIONE 2B

Data	Rev. N°	Descrizione Revisione	Disegnato
19/04/2019	0	Emesso per costruzione	Luciano Toninelli
cod.0000760			



Via Caduti sul Lavoro 2/4
26020 CASALMORANO (CR)
ITALY
Tel. 0374 - 74701
e-mail info@azzini.it

MATERIALE

1.4404

SCALA

PESO

1:20

242 Kg

A3

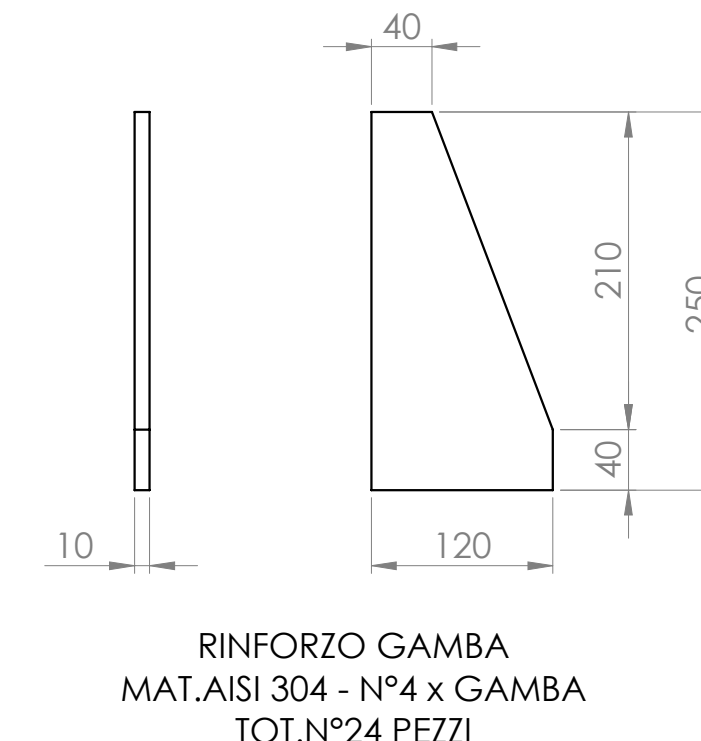
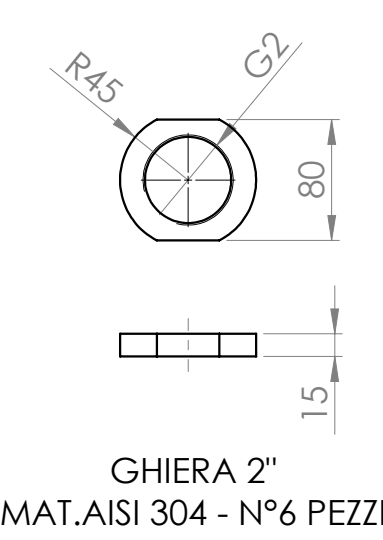
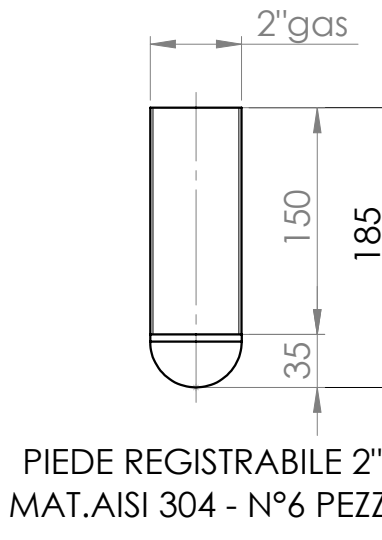
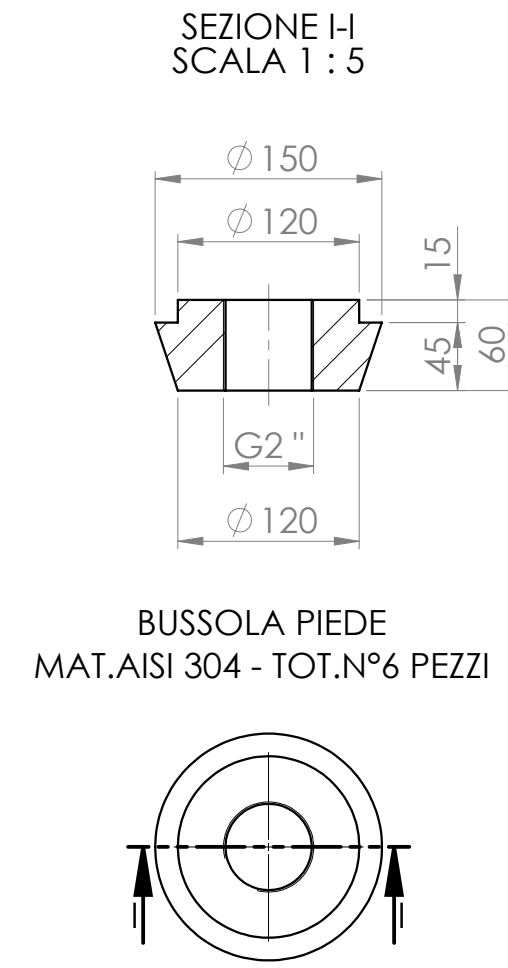
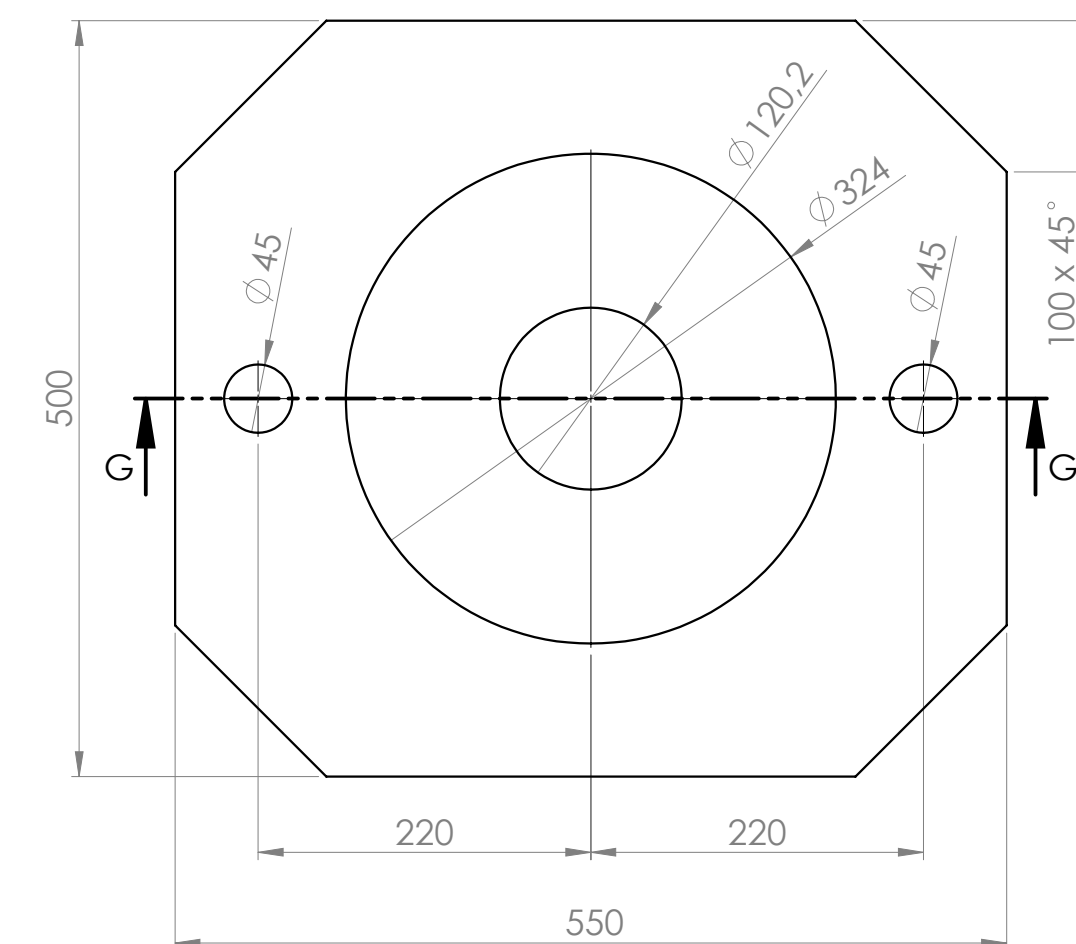
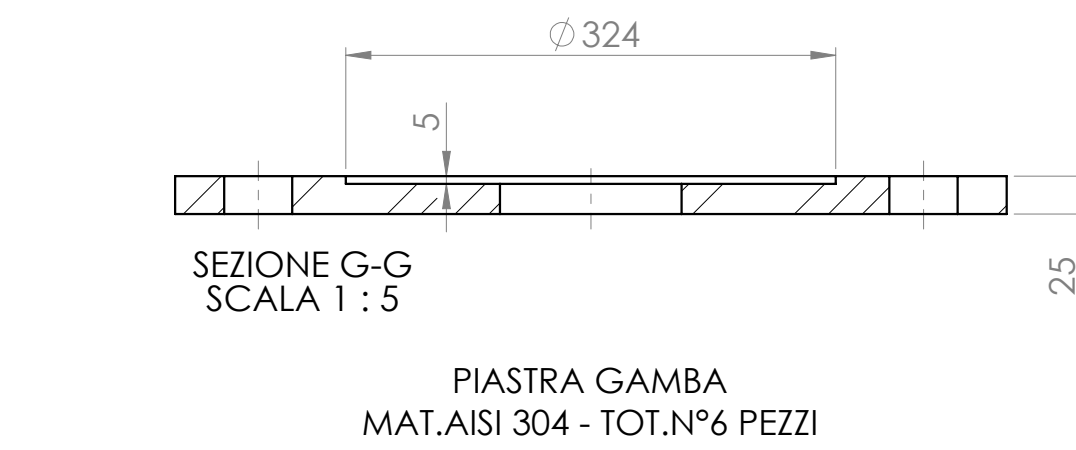
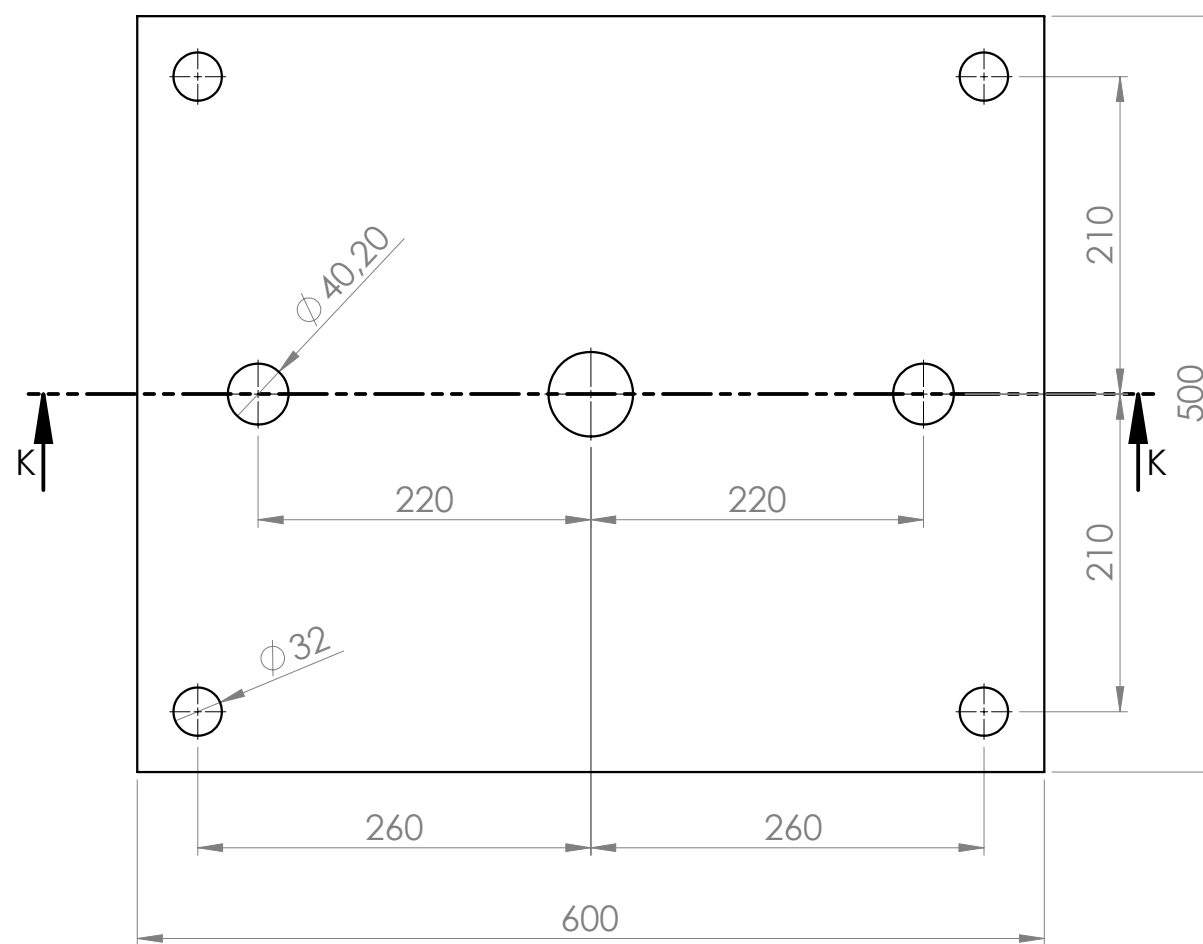
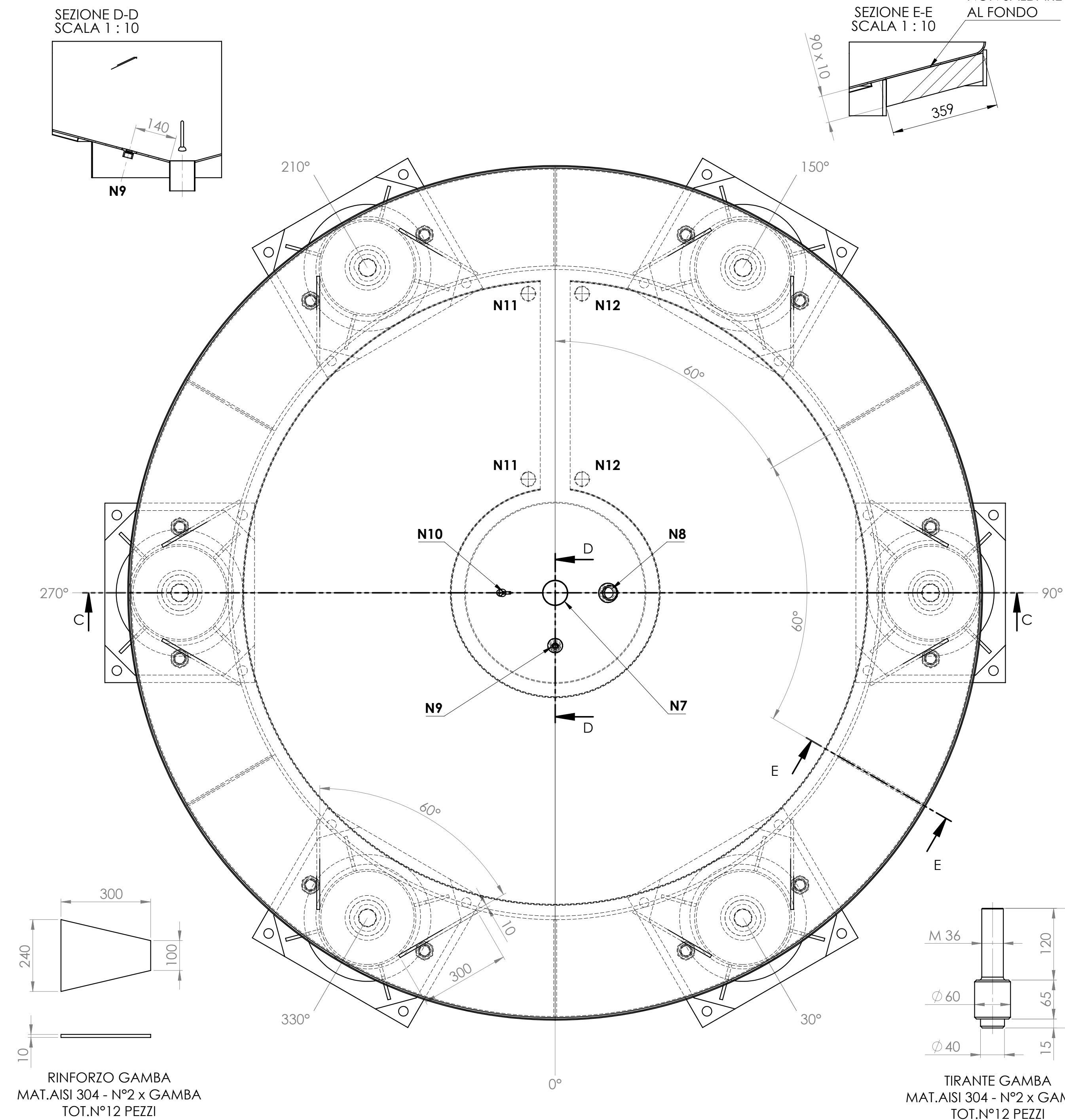
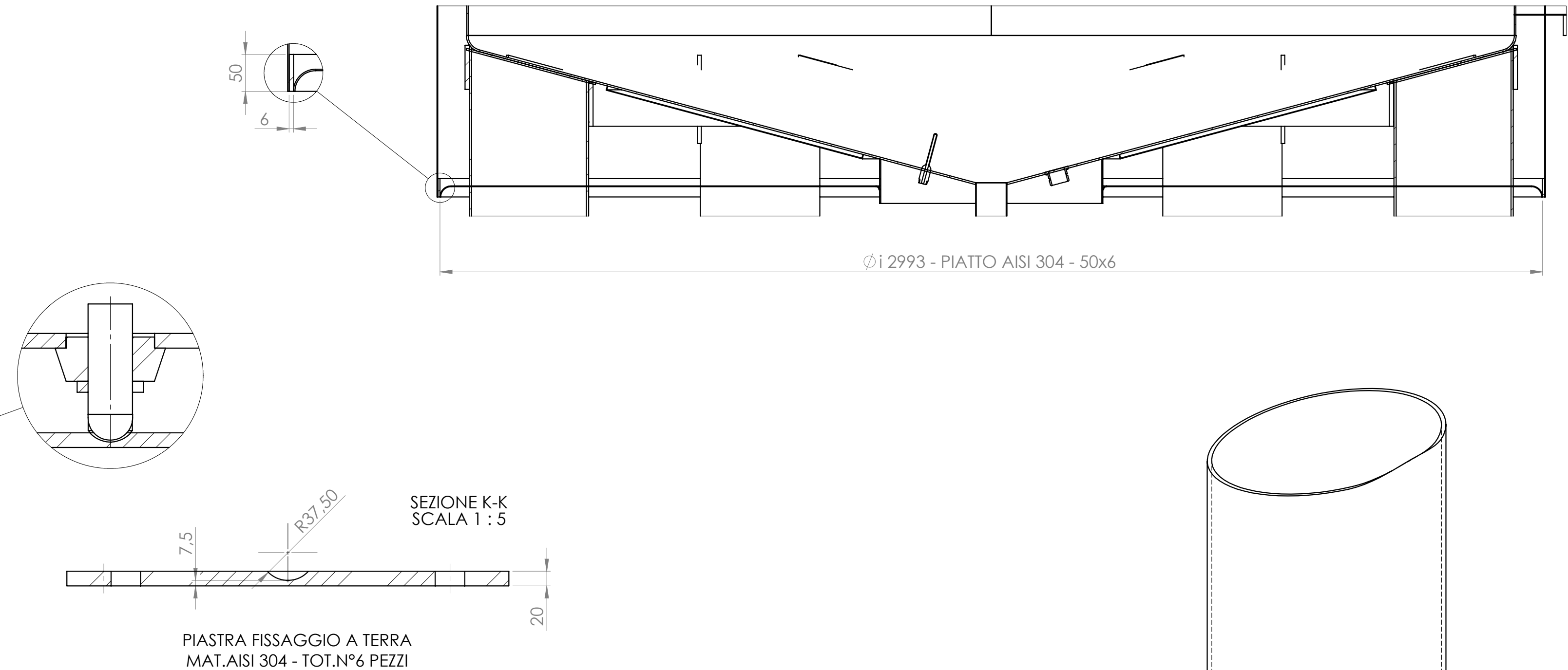
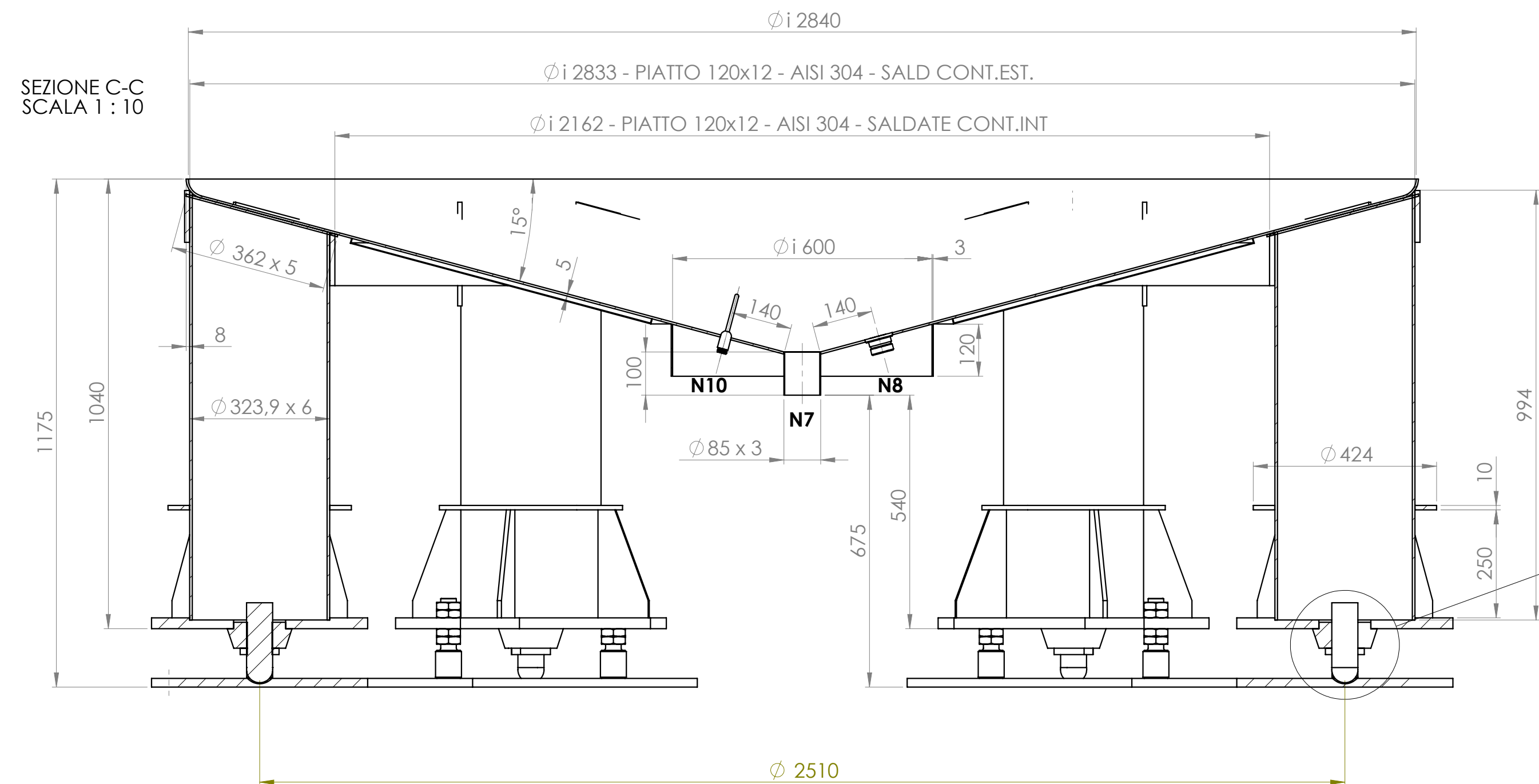
CODICE


G0194A

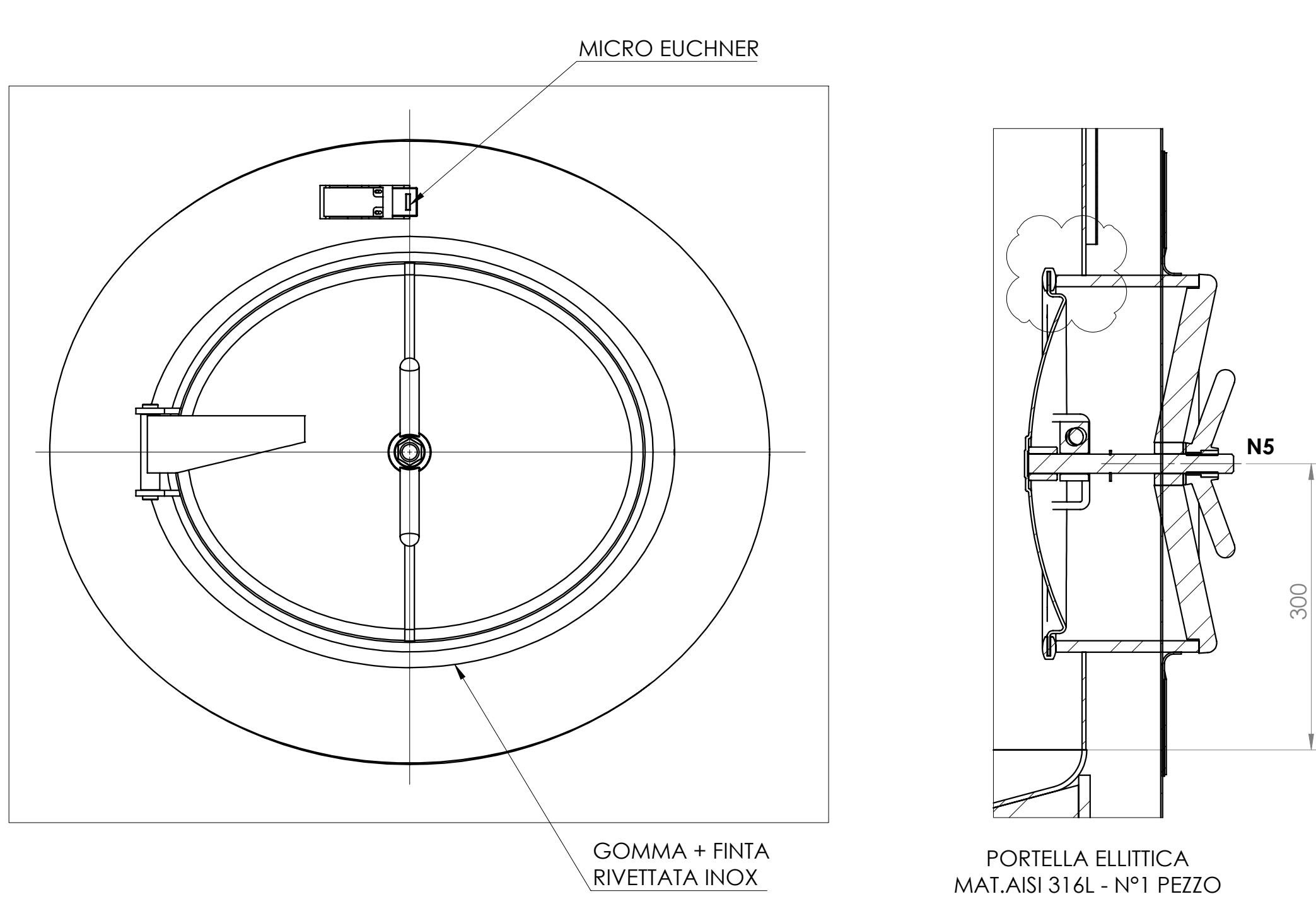
19.076.2

SERBATOIO STOCCAGGIO OLII
mod.TLCI LT.61.500 - DETTAGLIO COPERCHIO

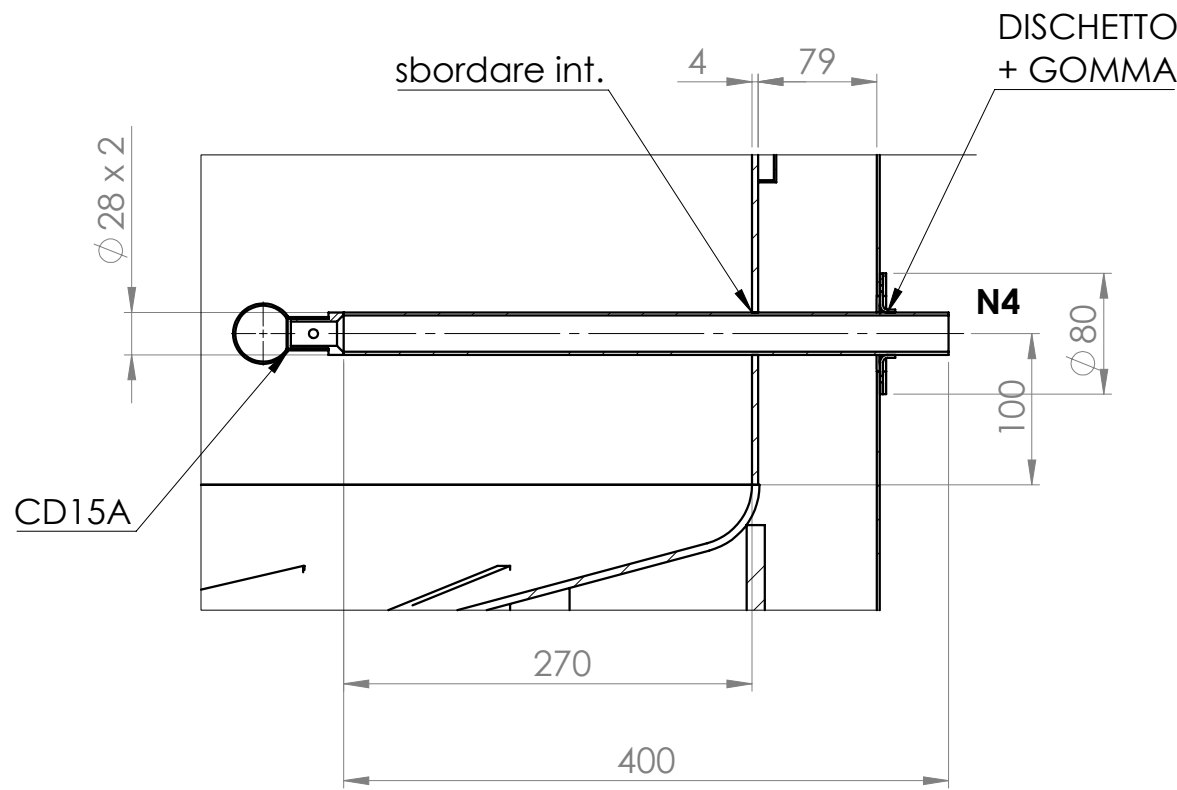
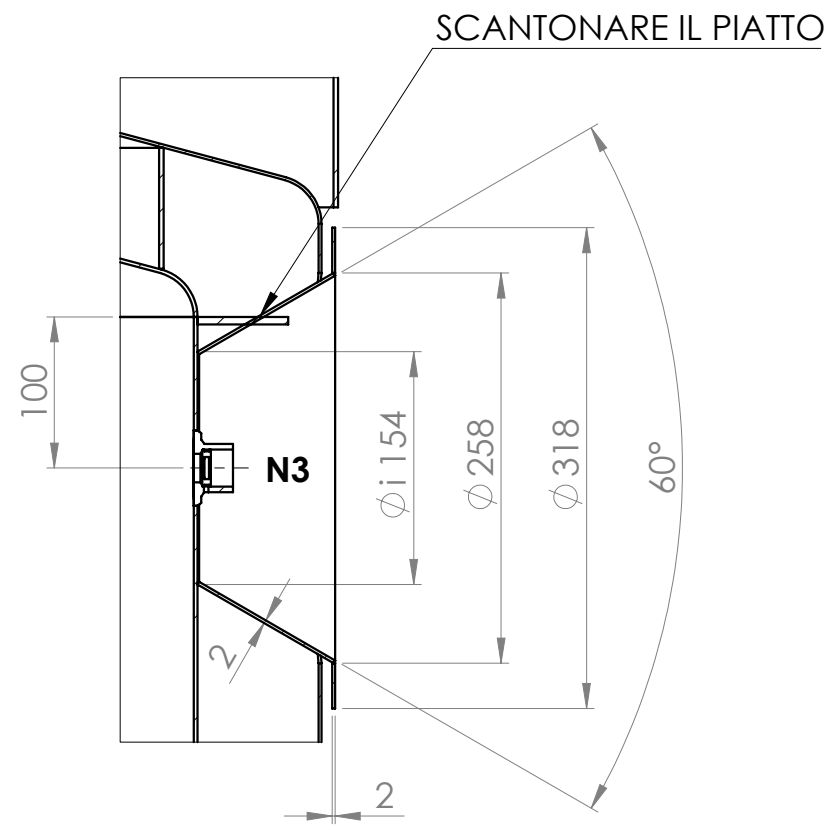
IL PRESENTE DISEGNO NON PUO' A TERMINI DI LEGGE ESSERE RIPRODOTTO O CONSEGNATO A TERZI O RESO PUBBLICO
SENZA LA NOSTRA PREVENTIVA AUTORIZZAZIONE SCRITTA



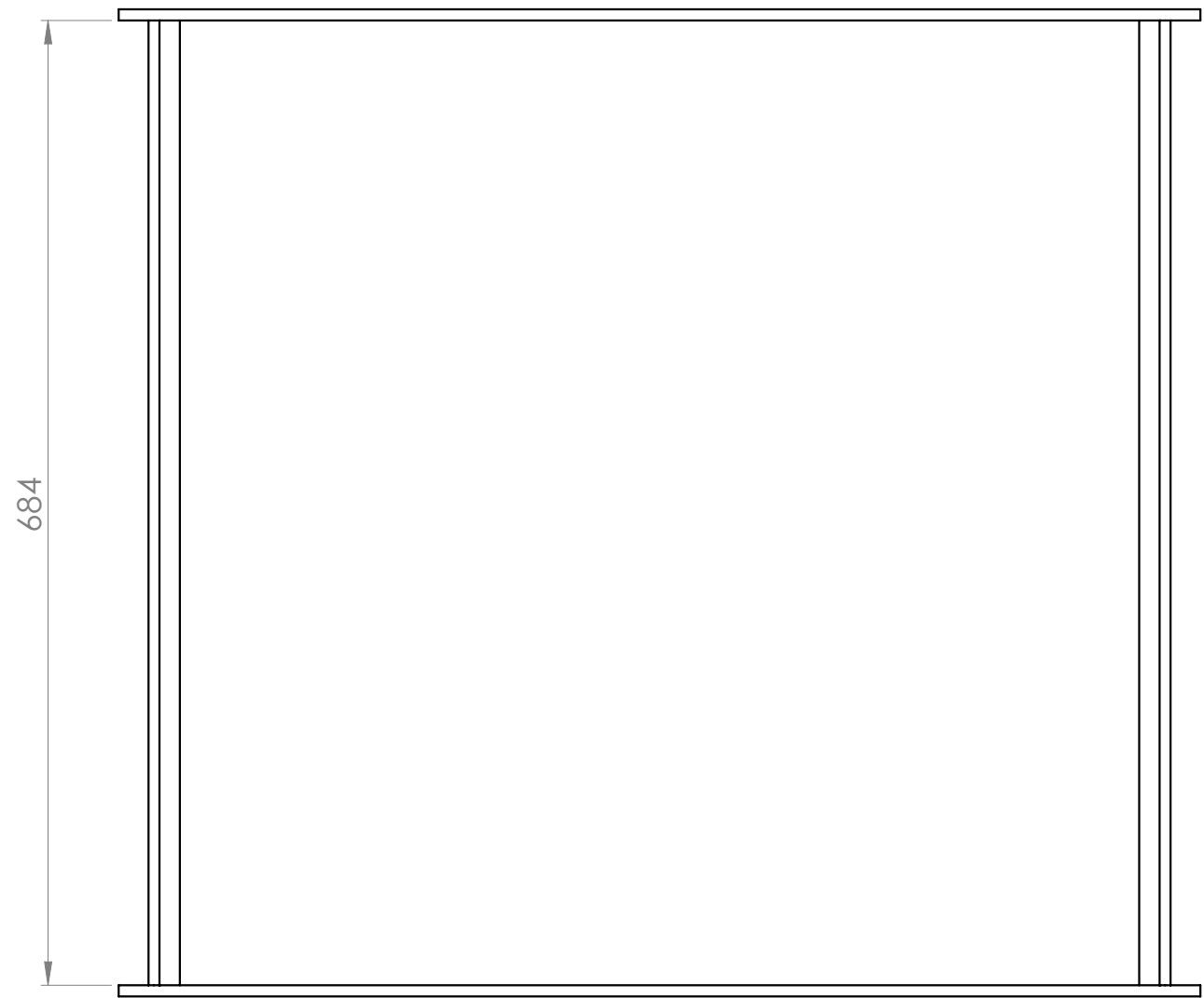
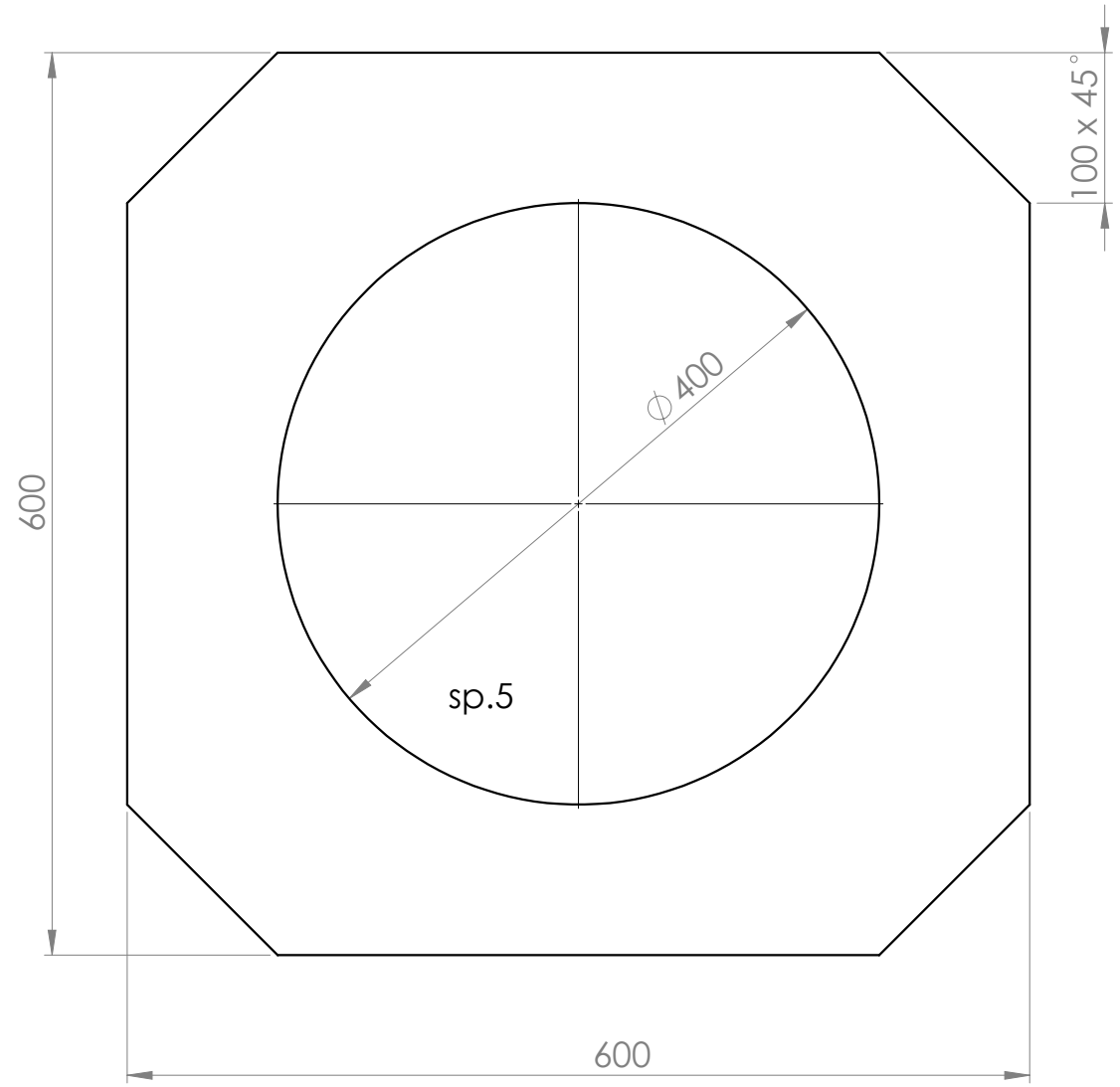
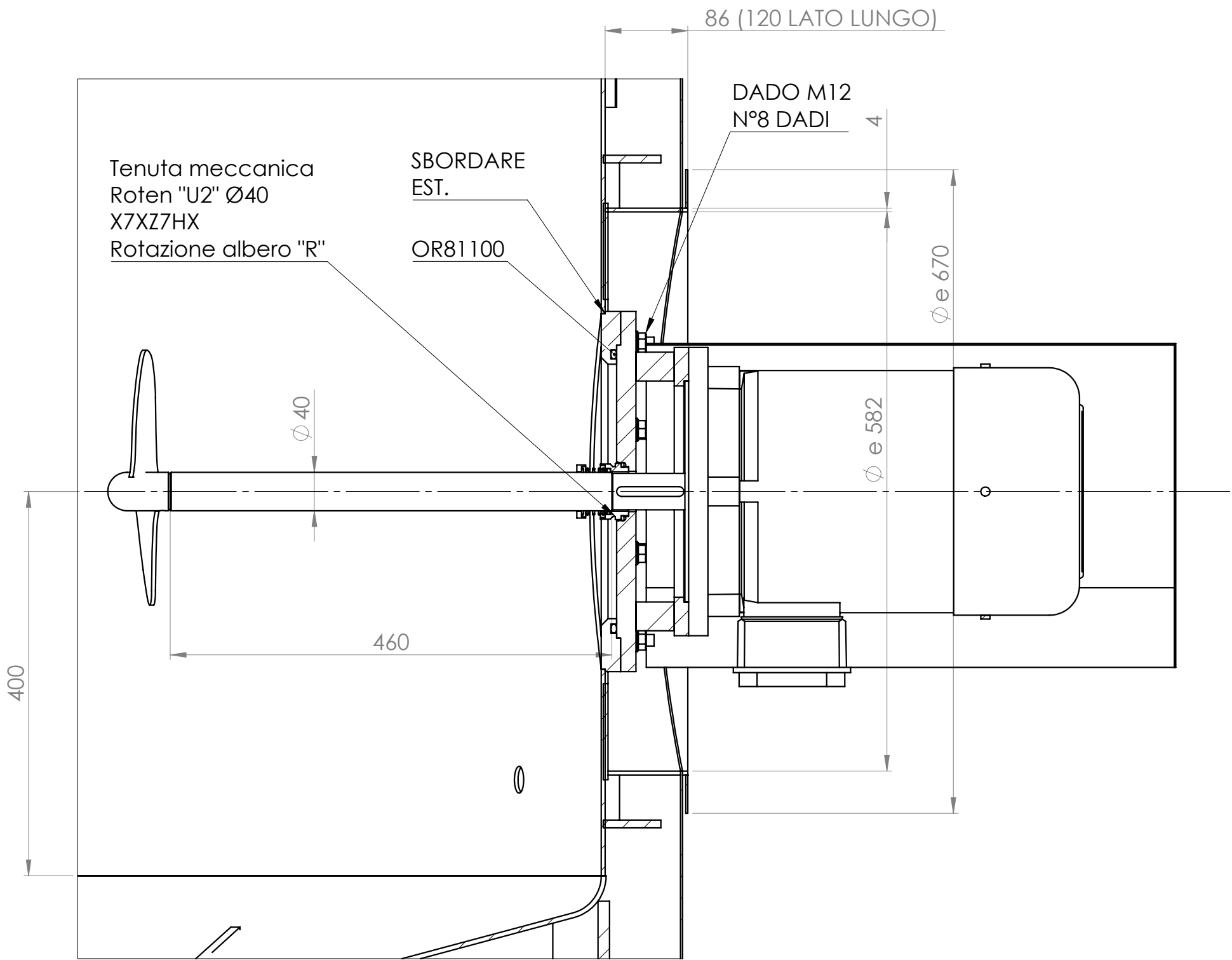
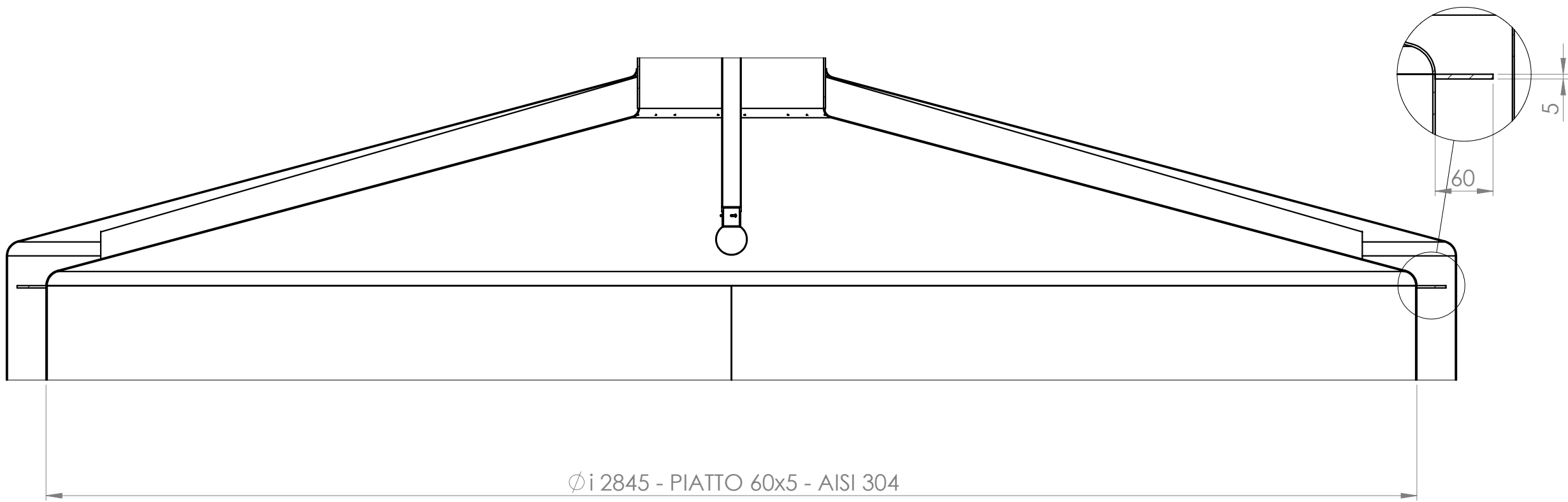
FINITURA		Saldature int.	MOLATE E LUCIDATE - Ra 0.3µ	
		Saldature est.	DECAPATE	
		Superfici int.	DI LAMINAZIONE 2B	
		Superfici est.	DI LAMINAZIONE 2B	
Data	Rev. N°	Descrizione Revisione		Disegnato
15/04/2019	0	EMESSO PER COSTRUZIONE		Luciano Toninelli
		MATERIALE		
		1.4306		G0194A
		SCALA	PESO	
		1:20	1525 Kg	A1
SERBATOIO STOCCAGGIO OLII mod.TLCI LT.61.500 - DETTAGLIO FONDO		CODICE		
		19.076.1		
IL PRESENTE DISEGNO NON PUO' A TERMINI DI LEGGE ESSERE RIPRODOTTO O CONSEGNATO A TERZI O RESO PUBBLICO SENZA LA NOSTRA PREVENTIVA AUTORIZZAZIONE SCRITTA				



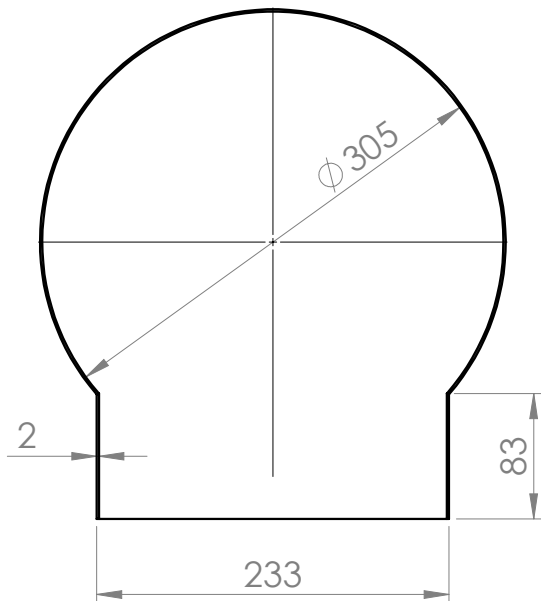
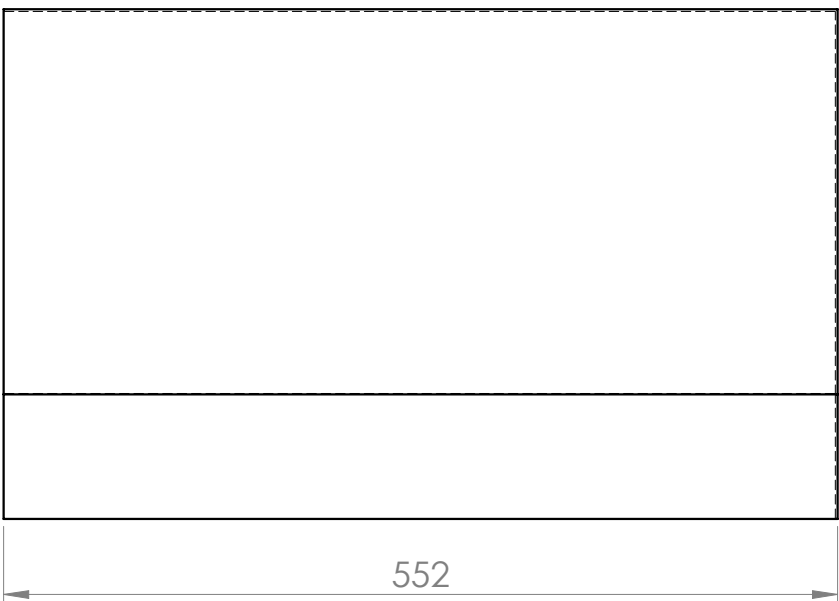
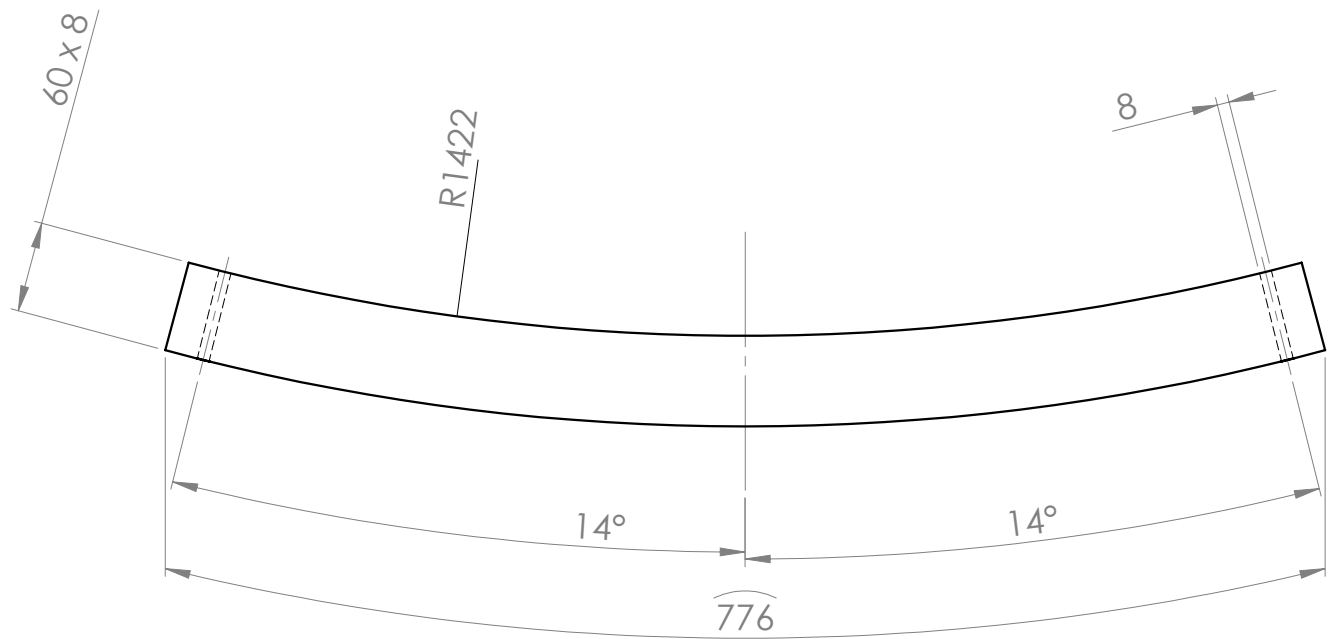
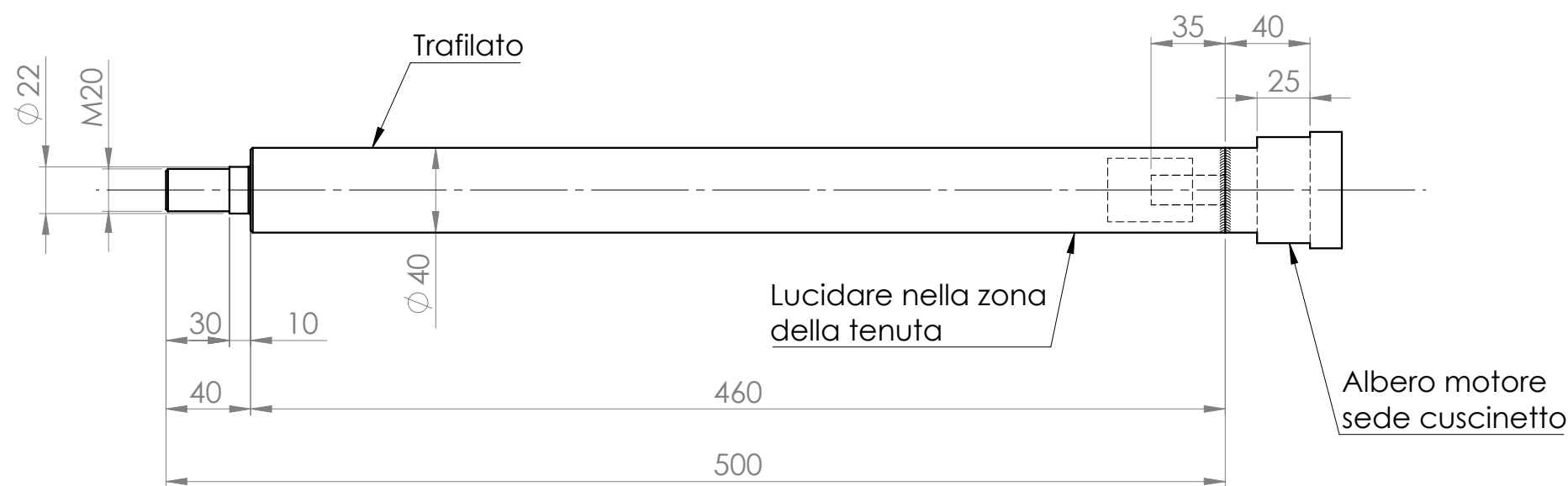
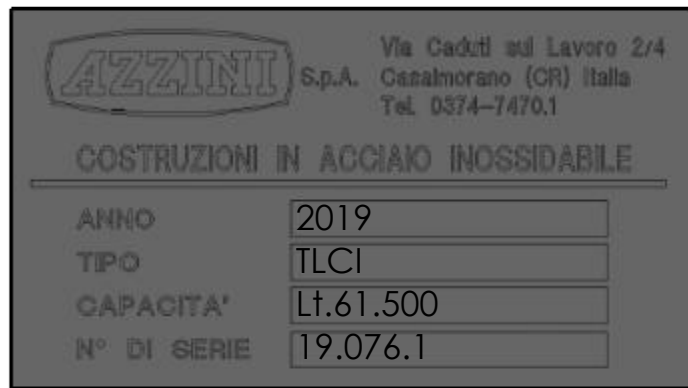
ATTACCO LIVELLO MASSIMO
MAT.AISI 316L - N°1 PEZZO
NICCHIA - MAT.AISI 304




SFERA DI LAVAGGIO APPLICATA ALLA VIROLA
MAT.AISI 316L - N°1 PEZZO



TARGA COSTRUTTORE
MAT.AISI 304 - N°1 PEZZO



FINITURA		Saldature int. MOLATE E LUCIDATE - Ra 0.3µ		
		Saldature est. DECAPATE		
		Superfici int. DI LAMINAZIONE 2B		
		Superfici est. DI LAMINAZIONE 2B		
Data	Rev. N°	Descrizione Revisione		Disegnato
25/06/19	0	EMESSO PER COSTRUZIONE		Toninelli
 Unlimited Tanks		Via Caduti sul Lavoro 2/4 26020 CASALMORANO (CR) ITALY Tel. 0374 - 74701 e-mail info@azzini.it		MATERIALE
				G0194A
		SERBATOIO STOCCAGGIO OLII mod.TLCI LT.61.500 - DETTAGLIO FONDO		SCALA
		CODICE		19.076.4
IL PRESENTE DISEGNO NON PUO' A TERMINI DI LEGGE ESSERE RIPRODOTTO O CONSEGNATO A TERZI O RESO PUBBLICO SENZA LA NOSTRA PREVENTIVA AUTORIZZAZIONE SCRITTA				